GORE® Series 600

GASKET TAPE

Für emaillierte Apparateflansche

Das **GORE® Serie 600** Dichtungsband ist die sofort einsetzbare, langlebige Dichtungslösung für emaillierte Flansche, besonders bei großen Flanschdurchmessern. Im Gegensatz zu den meisten PTFE Hüllendichtungen sind die Dichtungsbänder der **GORE® Serie 600** chemisch beständig und können somit langfristig eingesetzt werden. Die Chemische Beständigkeit wird durch die Verwendung von 100 % multiaxial expandiertem PTFE gewährleistet. Dichtungsprobleme aufgrund der Einwirkung aggressiver Medien von innen, sowie von außen gehören der Vergangenheit an. Die Dichtungen passen sich während des Verpressens optimal an die für emaillierte Flanschflächen typischen Unebenheiten an, ohne dabei ihre Stabilität zu verlieren. Der vereinfachte Einbau der Dichtung verläuft zeitsparend und eröffnet dadurch Einsparungspotentiale. Die schnelle Verfügbarkeit und das minimierte Risiko eines Produktionssausfalles, können zudem die Produktivität optimieren.

Technische Daten

Material

100 % expandiertes PTFE (ePTFE) mit multidirektional orientierter Fibrillenstruktur.

Temperaturbeständigkeit des Materials

-268 °C bis +315 °C

Chemische Beständigkeit

Beständig gegen alle Medien (pH 0 – 14), ausgenommen geschmolzene oder gelöste Alkalimetalle sowie elementares Fluor insbesondere bei höheren Temperaturen und Drücken.

Alterungsbeständigkeit

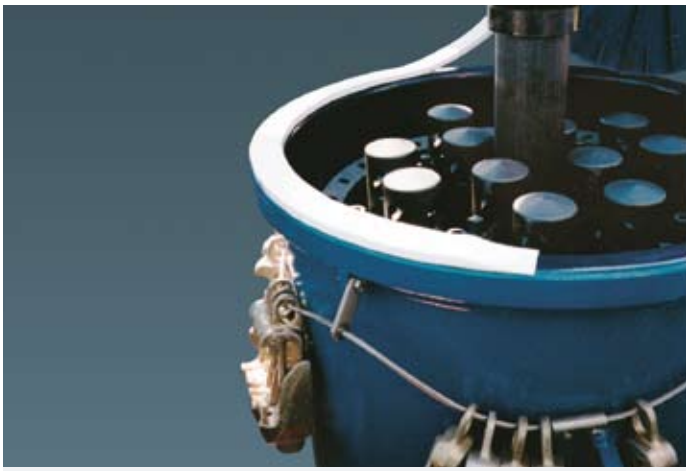
Unterliegt keiner Alterung, ist UV-beständig und kann unbegrenzt gelagert werden. Lagerung von mehr als 12 Monaten nach Lieferung kann zu Nachlassen der Haftkraft des Klebers führen.

Physiologische Unbedenklichkeit

Physiologisch unbedenklich innerhalb des Einsatzbereiches.

Einsatzbereich

Die maximale mögliche Druckbeaufschlagung sowie die maximale sichere Betriebstemperatur hängen hauptsächlich vom verwendeten Flanschtyp ab. Im Normalfall sind Drücke von vollem Vakuum bis 6 bar üblich.



Eigenschaften

- Hergestellt aus 100 % expandiertem PTFE (ePTFE)
- Hohe Druckstandsfestigkeit
- Großer Temperatureinsatzbereich
- Einfach zu montieren und unterfüttern
- Dimensionsstabil
- Äußerst anpassungsfähig
- Physiologisch unbedenklich

Vorteile

- Hohe Betriebssicherheit
- Reduzierung der Montagekosten
- Praktisch einsetzbar für alle Medien
- Weniger Nachziehen

Typische Anwendungen

- Emaillierte Rührwerksbehälter
- Emaillierte Kolonnen
- Emaillierte Lagertanks

GORE® Series 600

GASKET TAPE

Dichtungskennwerte**

- AD Merkblatt B7
  $k_0 * k_D = 24,5 * b_D$
  $k_1 = 2,5 * b_D$
- DIN 28090
  Mindestflächenpressungen

Kennwert*	
DIN σ_{VU} (40 bar, 0,01 mg (m*s))	24,5 MPa
DIN σ_{VU} (6 bar, 0,01 mg (m*s)	20 MPa
DIN σ_{BU}	5 MPa

** Oben genannte Daten beziehen sich auf die Dicke von 3 mm.

max. zulässige Flächenpressung
DIN σ_{VO} = 150 MPa

- ASTM- und PVRC-Kennwerte (design codes) auf Anfrage erhältlich.

Erhältliche Grössen und Typenauswahl

Breite [mm] \ Dicke [mm]	3	6	9
40	x	x	x
55	x	x	x
65	x	x	x

erhältlich auf 2,5 und 5 m Spulen
erhältlich auf 5, 10 und 15 m Spulen

Die Dichtungsbreite wird so gewählt, dass das Dichtungsband nach dem Montieren an der Innenseite in etwa bündig mit der lichten Weite des Bauteils abschließt. Am Außendurchmesser des Flansches soll das Band mindestens 3 mm überstehen.

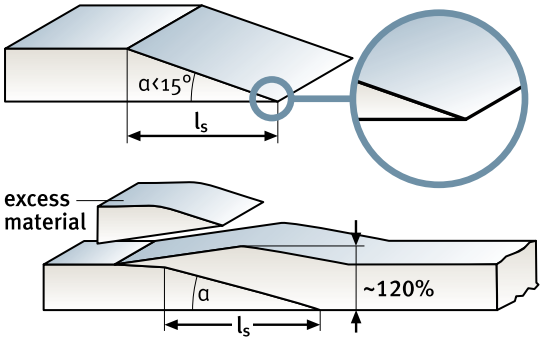
Bei Bauteilen mit Durchmessern bis 800 mm werden 6 mm starke und darüber 9 mm starke Dichtungsbänder der **GORE® Serie 600** empfohlen. Bei Unebenheiten › 1mm muss grundsätzlich eine Stärke von 9 mm gewählt und unterfüttert werden. Bei Unebenheiten über 1 mm wird jeder zusätzliche Millimeter Unebenheit mit einem 3 mm dicken Band kompensiert.

Montage

Das Dichtungsband ist zur Montage mit einer Klebeleiste versehen.

Die Dichtflächen müssen fett-rückstandsfrei sein, um eine optimale Haftkraft des Klebers zu gewährleisten.

Das Dichtungsband wird wie in den Skizzen dargestellt an einem Ende schräg angeschnitten, auf dem Flansch verlegt, überlappt und mit etwa 20 % Materialüberschuss schräg abgeschnitten.



Anziehen

Die Vorgaben der Hersteller emaillierter Apparate bzgl. der maximal zulässigen Drehmomente müssen in jedem Fall beachtet werden. Es wird empfohlen, die Schrauben/Klemmen nach dem ersten Temperaturzyklus einmal nachzuziehen. Das Nachziehen darf erst durchgeführt werden, wenn der Flansch auf Umgebungstemperatur abgekühlt ist.

Siehe auch separate Montageanleitung.

Qualitätssicherung

Das GORE Qualitäts-Management-System ist nach der Norm ISO 9001 durch die DQS zertifiziert. Auch die Zulieferer sind in diesem System integriert.

Quality Management ISO 9001:2008
REG. NR. 3567 QM08
by W. L. Gore & Associates GmbH certified according to DIN ISO 9001:2008

Bestelltext

GORE® Serie 600 Dichtungsband, Dicke (mm), Breite (mm), Länge (m)

DIESES PRODUKT EIGNET SICH NUR FÜR DEN EINSATZ IN INDUSTRIELLEN ANWENDUNGEN und ist nicht für die Herstellung, Verarbeitung oder Verpackung von Lebensmitteln, Medikamenten, Kosmetik- oder Medizinprodukten bestimmt.

Überreicht durch:

AHRENDT Industriearmaturen

Ahrendt Industriearmaturen - Lerchenweg 7 - 29229 Celle
Tel: +49 (0)5086 - 29 00 197 - Fax: +49 (0)5086 - 29 00 199
info@ahrendt-armaturen.de - www.ahrendt-armaturen.de

Detaillierte Auswahlkriterien, technische Informationen, Installationsanleitungen sowie eine vollständige Liste unserer Verkaufsbüros finden Sie unter:
gore.de/dichtungen

Deutschland
W. L. Gore & Associates GmbH
D-85639 Putzbrunn
Tel.: +49 89 4612-2215
Fax: +49 89 4612-43780
Email: *sealants_EU@wlgore.com*

Alle technischen Informationen und Hinweise beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und/oder Testergebnissen und sind nach bestem Wissen erteilt. Sie begründen jedoch keine Haftung unsererseits. Kunden werden gebeten die Brauchbarkeit und Verwendbarkeit in der jeweiligen Anwendung zu prüfen, denn die Leistungsfähigkeit des Produkts kann nur eingeschätzt werden, wenn alle Einsatzdaten verfügbar sind. Änderungen von Spezifikationen sind ohne Benachrichtigung vorbehalten. Für Kauf und Verkauf des Produkts gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen von GORE.
GORE und Bildzeichen sind eingetragene Marken von W. L. Gore & Associates, © 2010-2013, W. L. Gore & Associates GmbH

GORE Creative Technologies Worldwide

SEAL-54-DSH-DE-JUN13