AHRENDT
Industriearmaturen

Absperrklappe BV12-2466x-LE
DN40 - DN150 / Lug-Type

BV12-2466x-LE PN 10-16 040-150

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

- Weichdichtende Anflanschklappe mit Gewindebohrungen, Betätigung durch Hebel.
- Konstruktion des Gehäuses gemäß EN 593 Fig. 3c
- Geprüft nach EN12266-1(P10-P12)
- Zulässige Betriebsdruck : 16 Bar
- Hydraulischen Körper Druckprüfung : 24bar
- Manschette Druckprüfung : 17,6 bar
- Temperaturbereich : Abhängig von Werkstoff, siehe Tabelle unten.
- Dichtheidsprüfung : bidirektionale 'bubble tight' gemäß EN 12266-1 A.5 leckrate A (ehemals auch bekannt als DIN 3230)
- Flanschanschluß nach EN1092-B1 PN10/16 (ehemals auch bekannt als DIN 2632/2633 Klasse C)
- Baulänge nach EN 558-1 Tabelle 1 Serien 20 (ehemals auch bekannt als DIN 3202 K1)
- Beschichtung des Gehäuses : Epoxy Pulverbeschichtung 150 µm bis 250 µm, blau RAL 5015

	Geeignet für :	Nicht für :	Temperatur :
EPDM : Ethylen-Propylene Dieen Monomer (or Terpolymer)	Waßer/Dampf, Meer, Sole, Ester, Keton, Basen, Ätznatron	Kohlenwaßerstoff, Öl, Fette	-15°C bis 120°C
EPDM-HT : EPDM Hochtemperatur	Waßer/Dampf, Meer, Sole, Ester, Keton, Basen, Ätznatron	Kohlenwaßerstoff, Öl, Fette	-15°C bis 130°C
NBR : Acrylonitrile-Butadieen Copolymer	Kohlenwaßerstoff, Öl, Fette, Diesel	Lösungsmittel, Benzin, Xylen	-10°C bis 80°C
PTFE* : PolyTetraFluoroEthylen	Lösungsmittel, korrosiven Produkten	Flüssigkeiten mit Pulver Teilen, Alkallimetalle, gasförmiges Fluor	-10°C bis 120°C
VQM/MVQ* : Methyl-Vinyl Siloxan	Nahrungsmitteln & Getränken	Dampf, Öl, Kohlenwasserstoffen	-60°C bis180°C
FKM : Fluorkohlenstoffpolymer	Mineralölen und Fetten, Kohlenwasser-stoffen, Erdöl, Diesel	Dampf, Freon, Basen, Keton, orga-nischen Säuren	-20°C bis 160°C

*Zulässige Betriebsdruck : 10 bar, Manschette Druckprüfung : 11 bar

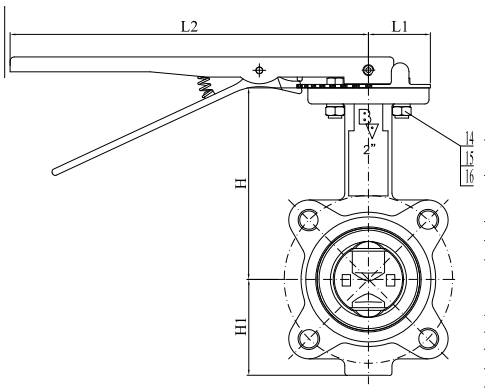
KV-WERTE

Fluss in m³/h @ △p 1 bar										
GRÖßE		GESCHLOSSEN ----------> ÖFFNEN								
NPS	DN	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
2"	50	0,1	3	6	13	23	38	60	90	99
2" ½	65	0,1	5	10	22	39	65	102	153	169
3"	80	0,2	8	15	34	60	100	157	237	260
4"	100	0,3	15	31	67	120	198	313	470	516
5"	125	0,4	25	52	114	204	337	533	800	879
6"	150	0,7	39	82	176	315	520	824	1236	1358

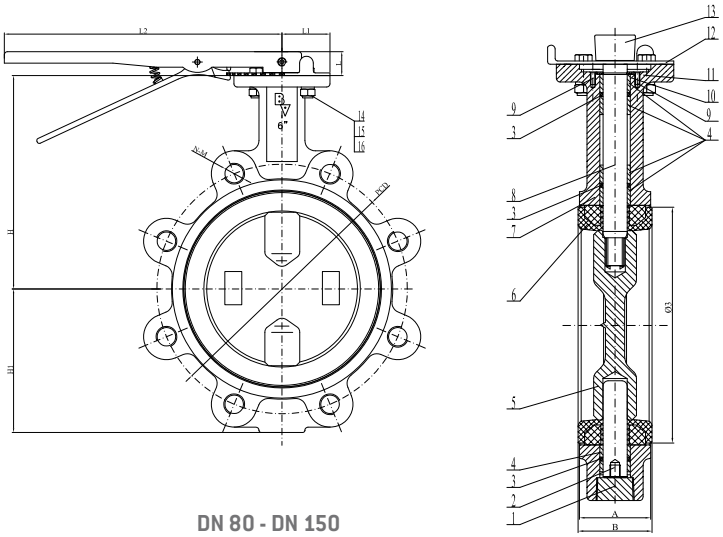
Cv = 1,16 * Kv

Ahrendt Industriearmaturen e.K. - Vorbruch 1 - 29227 Celle - Tel: +49 (0)5141 97 89 101 - Fax: +49 (0)5141 97 89 105
E-Mail: info@ahrendt-armaturen.de - Webseite: www.ahrendt-armaturen.de - Geschäftsführer: Felix Ahrendt

BV12-2466x-LE PN 10-16 040-150



DN 40 - DN 65



DN 80 - DN 150

DN	GRÖßE	L	L1	L2	H	H1	A	B	Ø3	PCD	N-M	Gewicht (kg)
40	1 1/2"	22	46	165	110,0	68,0	33	37	Ø60,2	Ø110	4-M16	4,0
50	2"	22	46	266	142,7	71,4	43	45	Ø73,3	Ø125	4-M16	4,2
65	2 1/2"	22	46	266	155,4	77,8	46	48	Ø86	Ø145	4-M16	5,2
80	3"	22	46	266	161,8	89,0	46	48	Ø100,3	Ø160	8-M16	5,7
100	4"	22	46	266	178,0	102,0	52	54	Ø132	Ø180	8-M16	7,8
125	5"	22	46	266	190,5	123,0	56	58	Ø156	Ø210	8-M16	10,7
150	6"	22	46	266	205,2	138,0	56	58	Ø185,4	Ø240	8-M20	10,9

Alle Abmessungen sind in mm sofern nicht anders angegeben.

N°	BEZEICHNUNG	2466 E	2466 EHT	2466 B	2466 T	2466 S	2466 V
1	VERSCHLUSSSCHRAUBE	VERZINKT. STAHL	VERZINKT. STAHL	VERZINKT. STAHL	VERZINKT. STAHL	VERZINKT. STAHL	VERZINKT. STAHL
2	UNTEREN WELLE	EDELSTAHL 416	EDELSTAHL 416	EDELSTAHL 416	EDELSTAHL 416	EDELSTAHL 416	EDELSTAHL 416
3	O-RING	EPDM	EPDM HT	NBR	FKM	SILIKON	FKM
4	LAGERBUCHSE	PTFE/Nylon	PTFE/Nylon	PTFE/Nylon	PTFE/Nylon	PTFE/Nylon	PTFE/Nylon
5	SCHEIBE	CF8M	CF8M	CF8M	CF8M	CF8M	CF8M
6	MANSCHETTE	EPDM	EPDM HT	NBR	PTFE	SILIKON	FKM
7	GEHÄUSE	GGG40	GGG40	GGG40	GGG40	GGG40	GGG40
8	OBERE WELLE	EDELSTAHL 416	EDELSTAHL 416	EDELSTAHL 416	EDELSTAHL 416	EDELSTAHL 416	EDELSTAHL 416
9	GEWINSTESTIFT	VERZINKT. STAHL	VERZINKT. STAHL	VERZINKT. STAHL	VERZINKT. STAHL	VERZINKT. STAHL	VERZINKT. STAHL
10	KLEMMRING	65 Mn	65 Mn	65 Mn	65 Mn	65 Mn	65 Mn
11	DECKEL	Q235	Q235	Q235	Q235	Q235	Q235
12	RASTER PLATTE	Q235	Q235	Q235	Q235	Q235	Q235
13	HEBEL	TEMPERGUSS	TEMPERGUSS	TEMPERGUSS	TEMPERGUSS	TEMPERGUSS	TEMPERGUSS
14	SCHRAUBE	VERZINKT. STAHL	VERZINKT. STAHL	VERZINKT. STAHL	VERZINKT. STAHL	VERZINKT. STAHL	VERZINKT. STAHL
15	FEDER SCHEIBE	VERZINKT. STAHL	VERZINKT. STAHL	VERZINKT. STAHL	VERZINKT. STAHL	VERZINKT. STAHL	VERZINKT. STAHL
16	NUSS	VERZINKT. STAHL	VERZINKT. STAHL	VERZINKT. STAHL	VERZINKT. STAHL	VERZINKT. STAHL	VERZINKT. STAHL