

.water .gas .hygienic .micro



bürkert
FLUID CONTROL SYSTEMS

.water .gas .hygienic .micro

In unserem Segment Water fließen für Sie unser Wissen und Können in allen Belangen der Wasseraufbereitung zu Lösungen zusammen, die exakt den Erfordernissen Ihrer speziellen Anwendungsumgebungen entsprechen. Lösungen, die in der jahrelangen Zusammenarbeit mit Unternehmen entstanden sind, deren Prozesse unterschiedlichste Anforderungen an den Umgang mit Wasser stellen.

Das heißt, wir wissen, worauf es für Sie ankommt.

Bei der Umkehrosmose genauso wie beim Ionenaustausch, bei der Kesselwasseraufbereitung genauso wie beim Umgang mit Reinstwasser. Das macht uns zu Ihrem kompetenten Partner im gesamten Bereich der Wasserchemie und Wasseraufbereitung – und das von der Entwicklung der insgesamt effektivsten Wasseraufbereitungsanlagen-Architektur bis in sehr spezifische Einzellösungen hinein.

In unserer virtuellen Fabrik geben wir Ihnen Einblick in unsere Kernkompetenzen speziell im Bereich der Wasseraufbereitung. Hier sehen Sie, wie unsere in den einzelnen Bereichen eingesetzten modularen Systeme für mehr Effizienz und höhere Erträge im Prozessablauf sorgen. Sei es durch das reibungslose Zusammenspiel unserer leistungsfähigen Ventile, durch unsere Prozesssteuerungselemente oder durch unsere Sensoren. Denn gerade die Vernetzung aller dieser Elemente – die Bürkert-Systemlösungen – macht Abläufe besonders zuverlässig und anwenderfreundlich und garantiert Ihnen damit absolute Prozesssicherheit. Das ermöglicht Ihnen, Ihre interne Kommunikation effektiver zu gestalten. Zudem sehen Sie schon vom Kontroll- oder Konferenzraum aus, was in Ihrer Produktion passiert.

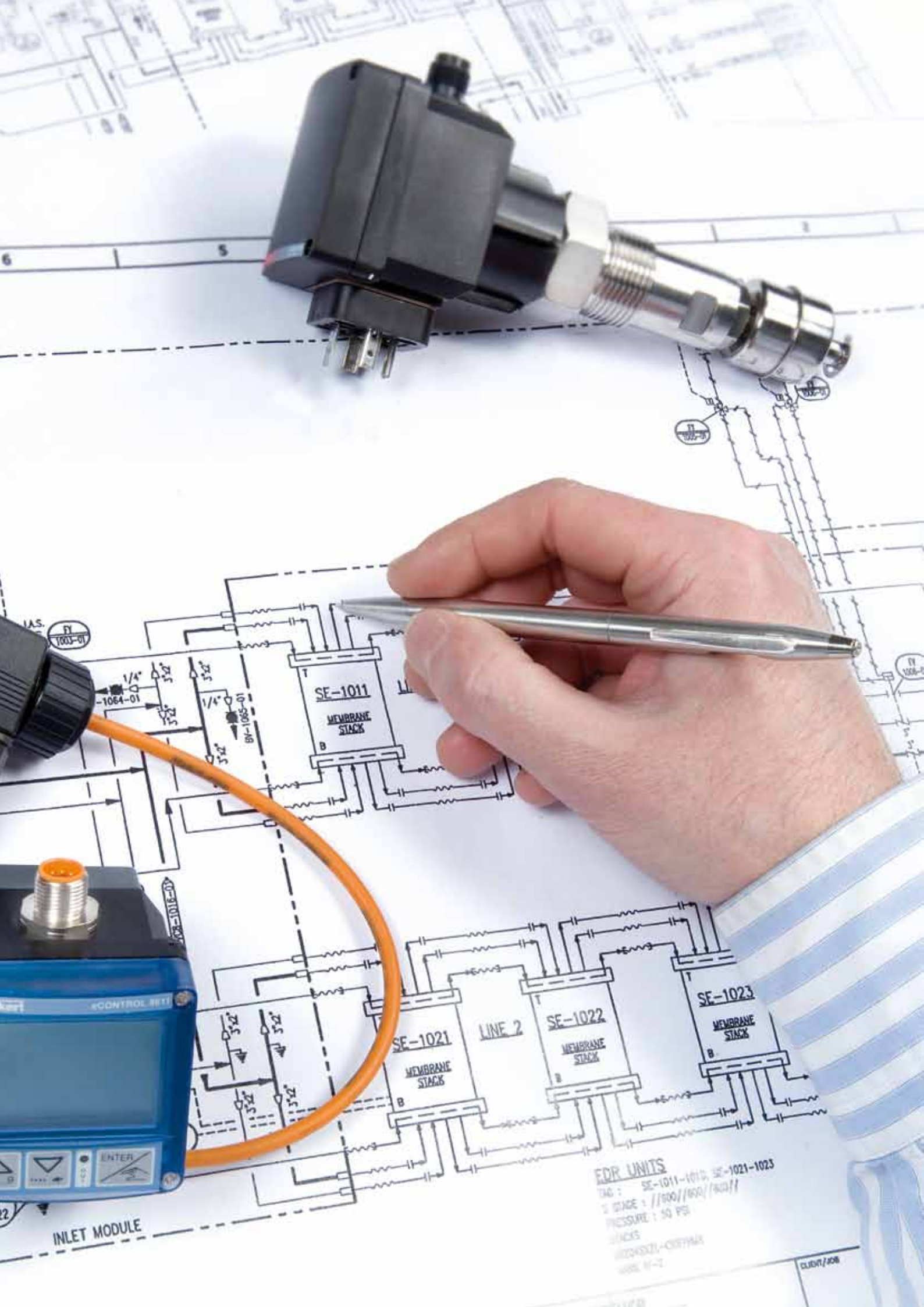
Ein weiterer Vorteil der Bürkert-Systemlösungen: die Zeitersparnis. Wir vereinfachen die Prozesse der Wasserchemie und Wasseraufbereitung in Ihrem Unternehmen – Sie profitieren von unserer ganzheitlichen Erfahrung in der Regelung von Durchfluss, Leitfähigkeit, pH-Wert, Temperatur, Druck und Füllstand.

Das alles lässt sich natürlich auch kürzer fassen: Unser Ziel ist es, Ihnen die allerbeste Lösung für Ihre Bedürfnisse zu bieten und Ihnen Ihr (Arbeits-)Leben leichter zu machen. Und dieses Ziel setzen wir auch in die Tat um. Tagtäglich aufs Neue.

Inhalt

- 5 _____ Firmenprofil
- 6 _____ Produkte und Systeme
- 9 _____ Water
- 12 _____ Industrielle Wasseraufbereitung
- 15 _____ Reinstwasseraufbereitung
- 16 _____ Kühlwasseraufbereitung
- 20 _____ Trinkwasseraufbereitung
- 23 _____ Umkehrosmose
- 24 _____ Ionenaustausch/Elektrodeionisation
- 27 _____ Kesselwasseraufbereitung
- 30 _____ Ihr Kontakt zu Bürkert





Die faszinierende Welt der Fluid Control Systems.

Messen, Steuern, Regeln: Wenn es um das Arbeiten mit Flüssigkeiten und Gasen geht, sind wir an Ihrer Seite – als Hersteller technisch ausgereifter Produkte, als ganzheitlich denkender Systemanbieter und als partnerschaftlicher Berater. Seit der Gründung im Jahr 1946 haben wir uns zu einem der weltweit führenden Unternehmen für Fluid Control Systems entwickelt. Zugleich sind wir ein Familienunternehmen, dessen Denken und Handeln von starken Grundwerten geprägt ist.

Worauf wir aufbauen: Erfahrung

Bei uns sind das Wissen, die Kompetenz und die Erfahrung aus über 60 Jahren Einsatz für eine immer bessere Fluidtechnik gebündelt. Denn seit jeher haben wir bei Bürkert Wert darauf gelegt, dass die in unzähligen Produktentwicklungen und Projekten gewonnenen Erfahrungen konsequent weitergegeben werden: unter den über 2.400 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern an verschiedenen Standorten und in unterschiedlichen Bereichen – und von einer Bürkert-Generation an die nächste. Mit Neugierde, Leidenschaft und Engagement widmen wir uns einem Ziel: Lösungen bereitzustellen, die Ihr Unternehmen den entscheidenden Schritt weiterbringen.

Was uns auszeichnet: Nähe

Überraschend gute Lösungen kann nur erarbeiten, wer nah an seinen Kunden und deren Aufgaben ist – so wie wir es sind. Für uns bei Bürkert bedeutet Nähe persönliche Nähe: Wir hören Ihnen genau zu und setzen dann alles daran, die für Ihre Aufgabe optimale Lösung zu entwickeln und zu realisieren. Nähe ist für uns aber auch fachliche Nähe: Wir wissen, welche Rolle unsere Produkte in Ihren komplexen Prozessen spielen. Und nicht zuletzt bedeutet Nähe auch globale Marktnähe: Unsere internationale Präsenz mit 35 Niederlassungen und sieben Produktionsstandorten macht es möglich, dass unsere Kunden von technischen Neuerungen aus aller Welt profitieren.

Was uns weiterbringt: Mut

Wir wollen Ihre Erwartungen übertreffen. Dafür braucht man Mut. Den Mut, nicht nur weiter zu sehen, sondern auch weiter zu gehen. Das vermeintlich Richtige immer wieder in Frage zu stellen. Dinge auch einmal vollkommen anders zu machen. Sich an Aufgaben zu wagen, die andere für unlösbar halten. Nicht aufzugeben, wenn es schwierig wird. Diesen Mut beweisen wir immer wieder aufs Neue. Unser Erfahrungsschatz gibt unserem Mut die nötige solide Basis. So wird aus Mut Kreativität, führen ungewöhnliche Ideen zu überraschenden Innovationen – und entstehen aus einzelnen Komponenten vollkommen neue Systeme mit ungeahnten Möglichkeiten.



Unsere Produkte – gut in jeder Hinsicht.

Natürlich können Sie uns als Lieferanten sehen, bei dem Sie einfach nur gute Produkte beziehen. Darüber freuen wir uns. Noch mehr freuen wir uns aber, wenn wir für Sie ein Partner sind, der mit Ihnen und für Sie Ihre komplexen Aufgaben löst. Mit einem rundum abgestimmten Leistungsangebot von Beratung und Engineering über Montage und Testlauf bis hin zum After-Sales-Service sind wir in jeder Phase an Ihrer Seite. Ganz nah. Und mit einem reichen Erfahrungsschatz. Ganz egal, ob es um einzelne Komponenten geht oder um eine zuvor noch nie da gewesene Systemlösung für den gesamten Prozess aus Messen, Steuern und Regeln.

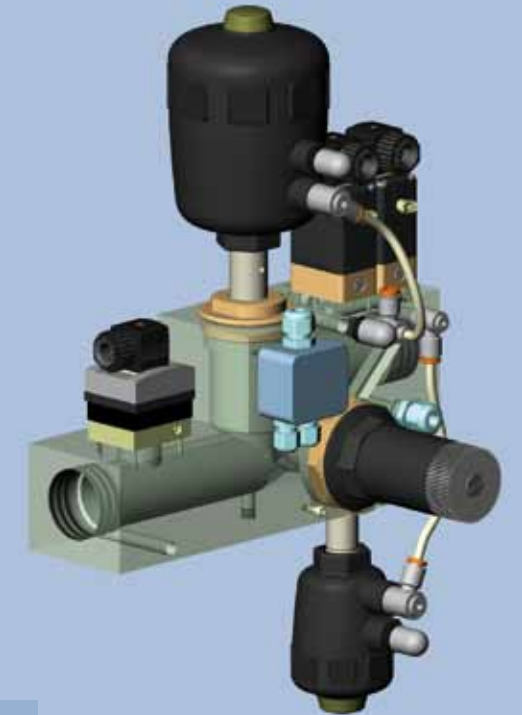
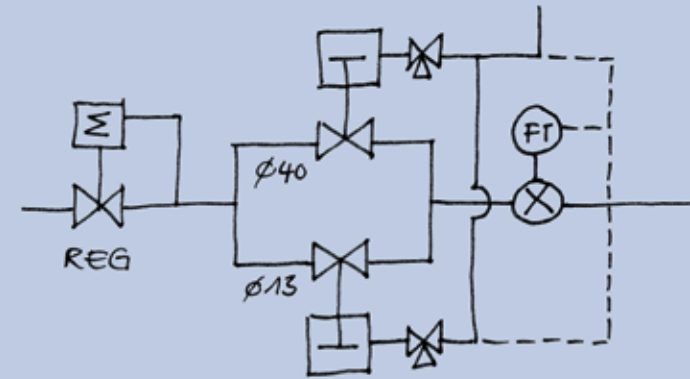
Wir arbeiten mit technischen Beratern, Monteuren, Zulieferern, Herstellern und Endanwendern in verschiedensten Bereichen zusammen – von Wasserchemie und Reinstwasseraufbereitung bis zur Aufbereitung industrieller Abwässer. Unsere Kunden profitieren von unseren intelligenten Systemlösungen für die Herstellung von hochreinem Wasser, für Umkehrosmose, Ionenaustausch und Kesselwasseraufbereitung – und nicht zuletzt davon, dass wir ihre (Fach-)Sprache sprechen. Denn das erleichtert die Kommunikation und ist die Basis des gemeinsamen Erfolgs.

Unsere Lösungen – immer noch ein bisschen besser.

Flüssigkeiten und Gase sind faszinierend. Deshalb arbeiten die Mitarbeiter in unseren Forschungs- und Entwicklungszentren unermüdlich daran, neue Produkte zu entwickeln und unser Sortiment im Ganzen zu verbessern.

Als einer von wenigen Anbietern auf dem Markt decken wir die gesamte Prozesskette aus Messen, Steuern und Regeln ab. Unsere aktuelle Produktpalette reicht von Magnetventilen über Prozess- und Analyseventile bis zu pneumatischen Aktoren und Sensoren. Allesamt Produkte, die ein spezielles Problem perfekt lösen, einen Zusatznutzen gegenüber anderen Produkten bieten und die spezifischen Anforderungen der jeweiligen Branche erfüllen.

Gerade im Segment Water ist Bürkert maßgeblich an der kontinuierlichen Entwicklung und Umsetzung neuer Techniken beteiligt. Wir engagieren uns in speziellen Interessengruppen, setzen höhere Branchenstandards durch und schaffen damit einen Mehrwert für unsere Kunden. Wenn Sie sich für Bürkert entscheiden, erhalten auch Sie auf schnellstem Wege überzeugende, nachweisbare und einheitlich gute Qualität.



IDEEN & BERATUNG

SIMULATION & ENTWICKLUNG

SYSTEMENTWICKLUNG

PROTOTYPEN-BAU





Wasser ist nicht gleich Wasser.

Wir sind in der Welt des Wassers genauso zu Hause wie Sie.

Wir wissen, dass Wasseraufbereitung nach leistungsfähigen Produkten und Systemen verlangt, die sich einfach und zuverlässig miteinander vernetzen lassen. Deshalb liefern wir genau hierfür hochflexible Lösungen, die die Abläufe bei unseren Kunden entscheidend vereinfachen und beschleunigen – und so Zeit und Geld sparen.

Die Grundlage für solche effizienten Fluid-Control-Netzwerke ist das unkomplizierte Einbinden von modularen, dezentralen Überwachungs-, Informations- und Diagnosesystemen. Die Voraussetzung dafür sind unsere optimal aufeinander abgestimmten Ventile, Sensoren, Regel- und Steuergeräte. Das Ergebnis: eine in der Wasserwelt einzigartige Verbindung von Prozesssicherheit, Prozessqualität – und dem beruhigenden Wissen, einen in allen Fragen kompetenten Partner zu haben.

Und auf noch etwas können Sie sich verlassen: Unsere Produkte erfüllen selbstverständlich alle internationalen Normen und Standards.

Von pneumatischen Aktoren und Sensoren über Prozess- und Magnetventile: Wir decken den gesamten Prozess rund um das Arbeiten mit fluiden Medien ab.



Magnetventile für neutrale Medien



8619 Universalregler MultiCELL



8644 Elektropneumatisches Automatisierungssystem AirLINE



ERFAHRUNG

Es gibt Dinge, die hat man nicht einfach. Man muss sie sammeln. Bekommt sie von anderen. Muss sie sich beständig neu erarbeiten. Das macht sie so wertvoll. Zu diesen Dingen zählt Erfahrung. Wir beispielsweise können Ihnen aufgrund unserer langjährigen Erfahrung mit Wasserchemie und wasserbezogenen Systemlösungen unsere umfassenden Dienstleistungen anbieten – von der Beratung über Entwicklung, Installation und Prüfung bis zum After-Sales-Service. Egal, ob es um eine individuelle Produktlösung oder um ein bahnbrechendes neues System für den gesamten Mess- und Kontrollprozess geht: Profitieren Sie von unserer Erfahrung.

Wasser in seiner individuellsten Form.

Wir gestalten Ihre Wasseraufbereitung ganz nach Ihren Wünschen.

Egal, ob es um Gaswäsche, Heizungs-, Klima- und Lüftungstechnik, Textilien, Druckprozesse, Galvanotechnik oder die Herstellung von Leiterplatten geht: Wir bieten Ihnen unkomplizierte und hoch belastbare Sensoren und Ventile für jeden Einsatzzweck.

Dasselbe gilt für Füllstandsmesser, Leitfähigkeitstransmitter, Durchfluss- und Temperaturregler – auch hier ist Bürkert der bewährte Partner zahlreicher Unternehmen, für die die Qualität des eingesetzten Wassers essenziell für die Qualität ihrer Produkte ist.

Dank ihrer langjährigen Erfahrungen können unsere Mitarbeiter Sie in jeder Hinsicht optimal unterstützen – neutralisieren, konzentrieren, filtern, neu zuführen, mischen oder dosieren, alles kein Problem!

Individuelle Wasseraufbereitung sichert die Produktqualität – zum Beispiel in der Leiterplattenherstellung.

Vielfältige Möglichkeiten zur Aufbereitung Ihres Wassers. Ganz nach Ihren Bedürfnissen.



2030 Pneumatisch gesteuertes 2/2 Wege-Membranventil



8032 Durchflusstransmitter



0142 Vorgesteuertes 2/2 Wege Magnetventil mit Stellungsrückmelder



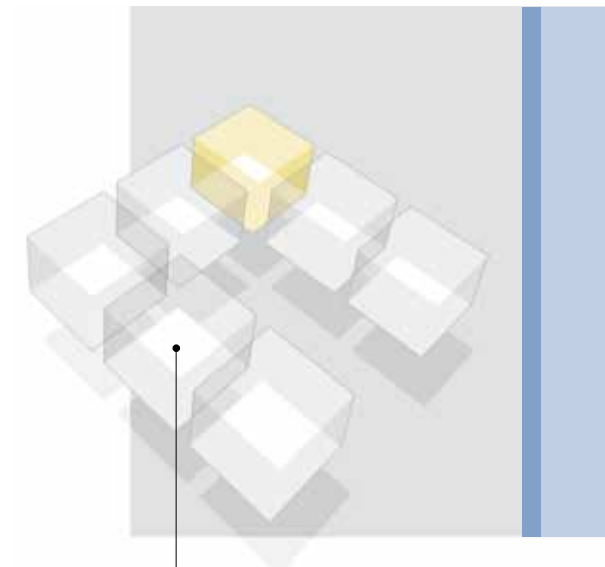
Pure Perfektion.

Gerade in der pharmazeutischen, biotechnologischen und in der Halbleiterindustrie sind bei der Qualität des Wassers keine Kompromisse erlaubt. Absolut gleichbleibende Reinheit und Präzision sind hier elementare Voraussetzungen, um den so wichtigen Erfolg des finalen Produkts zu jedem Zeitpunkt zu gewährleisten. Fehler darf sich hier niemand erlauben. Umso wichtiger ist es für Sie als Unternehmen, Ihrem Partner für die Wasseraufbereitung hundertprozentig vertrauen zu können.

Von der Sterilität einer Injektionslösung bis zur Produktion von Reindampf übernehmen wir die lückenlose Prozessdokumentation und die Zertifizierung der Wasserqualität. Das Risiko für Wasserproduktion, -distribution und -nutzung liegt dabei voll und ganz bei uns. Das bedeutet, Sie haben den Kopf frei für andere Sachen.

Unsere Leistungen decken dabei die gesamte Wasserversorgungskette ab: Grundwasseraufbereitung, Wasserversorgung, präzise Abstimmung auf die Prozessarchitektur, Inline-Verifikation, Abwasser-Dekontamination und -Neutralisation.

Die Einhaltung der strengen Produktionsrichtlinien wie 3A, EHEDG, FDA, GAMP, USP und NSF ist für uns dabei selbstverständlich – das zeigen nicht zuletzt unsere zahlreichen Referenzen im Bereich der Reinstwasser-Applikationen.



Höchste Reinheit ist das oberste Gebot.

Reinstes Wasser ist grundlegend für die Produktion und Distribution von Injektionslösungen.



8138 Radar-Füllstandstransmitter



2032 T-Ventil, pneumatisch betätigt



8030 INLINE – Flügelrad-Durchflusssensor

Kühles Wasser, kühler Kopf.

Nahezu alle produzierenden Gewerbe sind auf die zuverlässige und effiziente Versorgung mit Kühlwasser angewiesen. Und damit auf jemanden, der genau das überwacht.

So setzen wir unsere langjährigen Erfahrungen in intelligente Lösungen für die präzise Dosierung von Chemikalien um. Unsere Technologien stellen dabei hygienische Arbeitsbedingungen sicher, sodass Legionellen und andere biologische Verunreinigungen keine Chance haben.

Unsere Prozessüberwachungssysteme regeln die Einspeisung bzw. das Ablassen des Kühlwassers, lösen bei abweichenden Messwerten unmittelbar Alarm aus und steigern so die Effizienz und Zuverlässigkeit Ihrer Produktionsabläufe.

Unsere präzisen Regelsysteme garantieren die optimale Qualität und Zufuhr von Kühlwasser in Ihren Produktionsabläufen.

Kühlwasseraufbereitung – ein ständiger Kreislauf.



Systeme zur Wasserchemie-Regelung



Kugelhähne mit elektrischen oder pneumatischen Antriebe



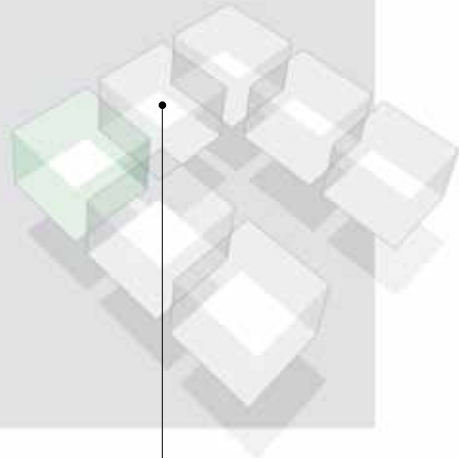
8223 Induktiver Leitfähigkeitstransmitter





MUT

Wer sich nur damit beschäftigt, bereits Vorhandenes zu optimieren, stößt irgendwann an Grenzen – technisch, ökonomisch, persönlich. Um diese Grenzen zu überwinden, benötigt man Mut: Mut zum Anderssein und Vertrauen in die eigenen Ideen, Mut, sich ins Unbekannte vorzuwagen, neue Wege zu suchen und bisher noch nicht da gewesene Produkte zu entwickeln. Diesen Mut haben wir. Indem wir unsere Kompetenzen für Sie branchenübergreifend zusammenfassen und einsetzen, profitieren Sie von unserem gesammelten Wissen zu Wasseraufbereitungsstrategien – in der Abwasserneutralisation genauso wie in der Trinkwasserproduktion oder in der Galvanotechnik.



*Die Versorgung mit
Trinkwasser wird weltweit
immer wichtiger.*

Innovative Durstlöscher.

Weltweit wächst die Nachfrage nach schlüssigen Trinkwasser-
konzepten. Bürkert hat das lange erkannt und arbeitet konsequent
daran, Ihnen noch effizientere Komponenten und Systeme zur
Wasseraufbereitung zur Verfügung zu stellen.

Viren und Bakterien, Schwermetalle und Arsen sind natürliche
Bestandteile unserer Wasserwelt. Genauso natürlich muss Trinkwas-
ser jedoch frei von ihnen sein. Die passenden Lösungen hierfür
und für eine ganze Bandbreite von Ausgangswasser-Qualitäten
liefern wir Ihnen mit unseren Systemen und Produkten.

Wie in allen Bereichen zeichnen sich unsere Lösungen auch in
diesem Umfeld durch operative Effizienz, Flexibilität und Einfach-
heit aus.

*Mit unseren erfrischenden Ideen für reinste Trinkwasserqualität
können Ihre Produkte überzeugen.*



*Breites Angebot an standardisierten
und kundenspezifischen Ventilen*



*2103 Membranventil mit
hygienischen Prozessanschlüssen*



*8056 Magnetisch induktiver
Durchflusstransmitter*

Reine Vertrauenssache.

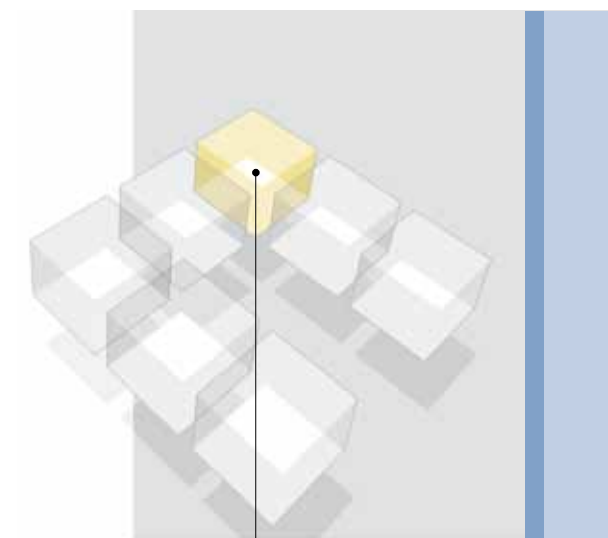
Wenn es um Umkehrosmose geht, ist Reinheit kein Alleinstellungsmerkmal. Sie ist unabdingbare Voraussetzung. Worum es für Unternehmen auf diesem Gebiet vielmehr geht, sind die Gesamtkosten für einen kompletten Produktzyklus und Strategien für lückenlose Qualitätsüberwachung.

Hierfür sind ganzheitliche Lösungen gefragt. Und genau diese bieten wir unseren Kunden. Von uns erhalten Sie nicht nur Komponenten wie z. B. Ventile oder Sensoren – wir helfen Ihnen dabei, komplette kosteneffiziente Regelsysteme einzurichten.

Von Dialyse- und Laborwasser bis zur Energieversorgung von Turbinen liefern wir Ihnen isolierte Magnetventile von höchster Qualität, verlässliche Strömungsmessgeräte und präzise Produkte für Leitfähigkeit und pH-Messtechnik.

Unsere drei regionalen Systemhaus-Teams können bei Bedarf jederzeit kurzfristig Prototypen erstellen. Und auch alles andere erledigen wir so, wie es unsere Kunden weltweit von uns gewohnt sind: schnell.

Dank unserer jahrelangen Erfahrung und unserem Wissen über Umkehrosmose sind unsere Systemlösungen weltweit erfolgreich im Einsatz.



Umkehrosmose ist ein weites Feld und kommt in zahlreichen Industrien zum Einsatz.



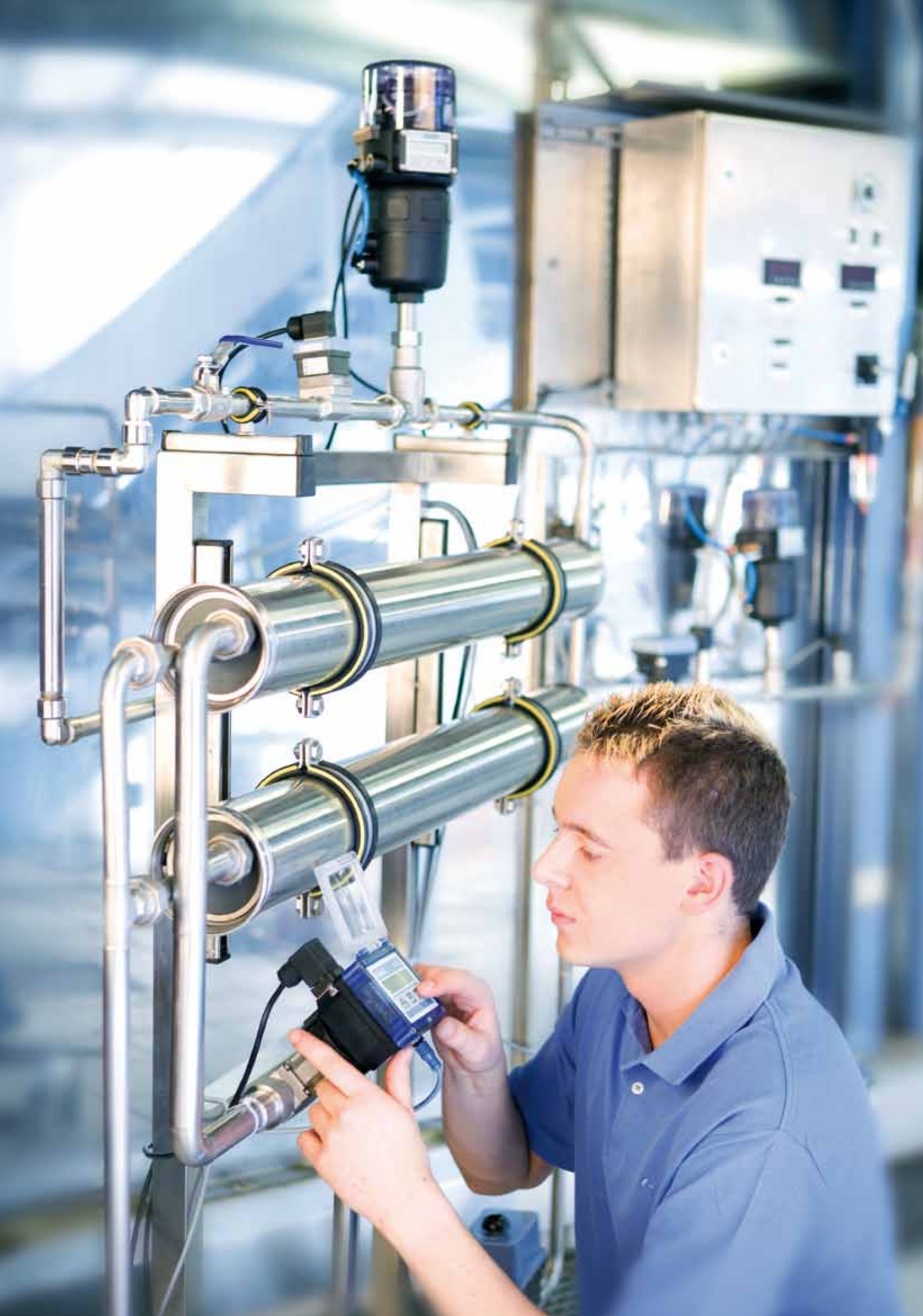
Prozessventile Auf/Zu oder regelbar



8619 Multichannel Transmitter mit pH- und Leitfähigkeitsmessung



Breites Angebot an vorgesteuerten Magnetventilen



Lohnenswertes Tauschgeschäft.

Das heutige ökonomische Klima fordert von der Industrie eine kontinuierliche Verbesserung der Wasserqualität.

Produzenten von Ionentauscher-Anlagen entscheiden sich vor diesem Hintergrund weltweit für Bürkert – weil wir ihnen perfekt aufeinander abgestimmte modulare Prozessantriebe, Kommunikationsnetzwerke, Kontrollinstrumente, Ventile und Sensoren aus einer Hand liefern. One-Stop-Shopping auf höchstem Niveau.

Genauso wissen die Betreiber von Ionentauscher-Anlagen, dass sie sich jederzeit und überall auf unseren Support und unser Fachwissen auf diesem Gebiet verlassen können.

Auch im Bereich der Laborversorgung spielt Ionenaustausch in der Wasseraufbereitung eine entscheidende Rolle.

Ionenaustausch ist ein elementarer Bestandteil der Wasseraufbereitung.



8041 magnetisch induktiver Durchflusstransmitter, INSERTION-Ausführung



8640 AirLINE Quick Automatisierungssystem



2030 Membranventil mit Kunststoffgehäuse



Heiße Ideen für die Wasserchemie.

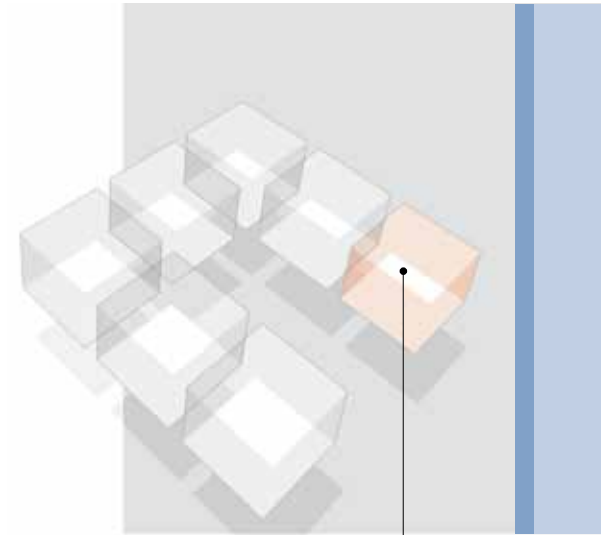
Bürkert kann auf eine lange Tradition in der Produktion von Dampfsystemen zurückblicken. Und das Herz all dieser Systeme ist der Kessel.

Wir regeln die effiziente Stoffzugabe zur Vermeidung von Belagbildung und Korrosion und stellen sicher, dass Ihr System 24 Stunden am Tag, 7 Tage in der Woche arbeiten kann. Wir überwachen Leitfähigkeit, pH-Wert, Dosierung von Pumpen und Zu- und Abführung des Speisewassers, kontrollieren Inhibitoren und Radikalfänger.

Egal, ob es Ihnen darum geht, Ausfallzeiten zu verringern, die Effizienz zu steigern, oder darum, den Menschen höchste Sicherheit zu bieten: Wir sind Ihr kompetenter Partner.

Neben einem „coolen“ Produktportfolio für Anlagen zur Dampferzeugung haben wir dabei selbstverständlich auch jede Menge „heiße“ Ideen für Ihr Kesselwasser zu bieten. Unser heißer Tipp deshalb: Rufen Sie uns einfach einmal an!

Wir optimieren Ihre Kesselwasseraufbereitung – damit Ihr Kessel richtig Dampf macht.



Der Kessel ist das Zentrum des Dampfsystems.



2012 Prozessventil für Dampf mit Flanschanschluss



8110 Schwinggabel-Füllstandschalter



8202 pH und 8222 Leitfähigkeitsens



NÄHE

Es gibt Dinge, die scheinen absolut selbstverständlich zu sein. Erst wenn sie fehlen, merkt man, wie wichtig sie eigentlich sind. Das gilt vor allem für Nähe. Ohne Nähe lassen sich Beziehungen und ein genaues Verständnis füreinander nur schwer aufbauen. Als gewachsenes mittelständisches Unternehmen wissen wir das. Deshalb sind wir immer für Sie da, um gemeinsam mit Ihnen die bestmöglichen Lösungen für Ihre Aufgaben im Bereich von Wasser und Wasseraufbereitung zu erarbeiten. Unsere globale Präsenz an 35 Standorten macht es möglich, dass wir überall für unsere Kunden technische Innovationen vorantreiben können.

Bürkert – Überall in Ihrer Nähe

Alle aktuellen
Adressen finden Sie auf
www.burkert.com.



Bürkert Fluid Control Systems

Christian-Bürkert-Straße 13-17
74653 Ingelfingen
Deutschland

Tel.: +49 (0) 7940/10-0
Fax: +49 (0) 7940/10-204

info@buerkert.de
www.buerkert.de

Bürkert-Contromatic AG Schweiz

Bösch 71
CH-6331 Hünenberg ZG

Tel.: +41 (0) 41-785 66 66
Fax: +41 (0) 41-785 66 33

info.ch@buerkert.com
www.buerkert.ch

Bürkert-Contromatic G.m.b.H.

Diefenbachgasse 1-3
AT-1150 Wien

Tel.: +43 (0) 1-894 13 33
Fax: +43 (0) 1-894 13 00

info@buerkert.at
www.buerkert.at

