



897000 / Stand 09/2015 Druck 09/2015

# WE MAKE IDEAS FLOW

[www.buerkert.de](http://www.buerkert.de)

Unternehmensprofil

**bürkert**  
FLUID CONTROL SYSTEMS

## Inhalt

5	Unternehmen
6	<b>ERFAHRUNG</b>
8	Mitarbeiter
11	Forschung & Entwicklung
12	Produkte
14	<b>MUT</b>
16	Systemhaus
19	Segmente
20	<b>NÄHE</b>
23	Internationalität
24	Überblick
26	Kontakt



## Wir haben einen faszinierenden Job.



Seit mehr als 60 Jahren kreisen die Gedanken bei Bürkert um Flüssigkeiten und Gase. Und trotzdem vergeht kaum ein Tag, an dem wir uns nicht über neue, spannende Herausforderungen freuen, die uns weiterbringen. Denn alles, was fließt, fasziniert uns. Egal, ob wir es messen, steuern oder regeln. Und sicher ist es auch diese Faszination, dank der wir weltweit führend sind auf dem Gebiet der Fluid Control Systems. Und die uns dazu bringt, dass wir uns ständig neu erfinden ohne dabei unser Wertesystem zu verlassen.

So ist aus geregelten Abläufen eine lernende Organisation geworden, die sich durch die Nähe zu ihren Kunden täglich optimiert. Eine Nähe, die für uns als mittelständisches Unternehmen selbstverständlich ist. Durch den Ausbau unseres weltweiten Bürkert-Netzwerkes und der Prozessoptimierung in allen Bereichen lassen sich so Erfahrungen direkt austauschen und Lösungen gemeinsam schneller und besser erarbeiten.

Die Faszination für unsere Aufgaben treibt uns auch an, immer wieder mutig über Branchengrenzen hinaus zu denken und ungewöhnliche Lösungen für ungewöhnliche Probleme zu suchen und zu finden. Die Segmentierung der Märkte ist ein Beispiel dafür, wie wir insbesondere bei applikationsorientierten Systemlösungen optimalen Kundennutzen erzielen können. Ohne dabei den Blick für unsere produktbezogenen Lösungen zu verlieren. Wenn das nicht faszinierend ist, was dann?

Lassen auch Sie sich faszinieren. Willkommen bei Bürkert!

Ihr

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'H. Rohrbeck'.

Heribert Rohrbeck

## Schon immer anders.

Wenn es um das Arbeiten mit Flüssigkeiten und Gasen geht, ist Bürkert heute weltweit ein geschätzter Partner. Warum? Nun, vermutlich, weil wir nicht erst seit gestern immer wieder den entscheidenden Schritt vorausdenken. Oder auch mal quer. Und weil wir so zu einem ganzheitlich denkenden Systemlöser, engagierten Berater und – nicht zuletzt – Hersteller technisch führender Produkte geworden sind, dessen gebündelte Kompetenz einzigartig ist im Markt. Ebenso wie unsere Erfahrung, die in mehr als 60 Jahren leidenschaftlicher Arbeit gewachsen ist.

Überall, wo Flüssigkeiten und Gase im Spiel sind, muss gemessen, gesteuert, geregelt werden. Deshalb sind unsere Produkte und Lösungen genau dort zu finden: überall. In Zapfsäulen und Brauereianlagen, in Notarztwagen und Zahnarztstühlen, in Weltraumsatelliten und U-Bahn-Schächten.

Die Grundlage hierfür wurde 1946 gelegt. Schon damals hatte unser Namensgeber und Unternehmensgründer Christian Bürkert eine klare Vision: Er wollte innovative Technik für die elementaren Bedürfnisse der damaligen Zeit entwickeln. Erste erfolgreiche Bürkert-Produkte waren Temperaturregler für Brutapparate und Küchenherde – Dinge, die damals dringend benötigt wurden. Mit den Fünfzigerjahren setzte eine rasante gesellschaftliche und wirtschaftliche Entwicklung und mit ihr die Verlagerung unseres Unternehmensschwerpunktes auf fluide Medien ein. Denn Christian Bürkert spürte schnell, welche Faszination und welches Potenzial in diesem gerade neu entstehenden Markt lag. So wurde Bürkert zum Motor des Fortschritts in der Mess-, Steuer- und Regeltechnik. Mit der weltweit ersten kunststoffummantelten Magnetspule haben wir die Ventiltechnik revolutioniert, genau wie später mit dem ersten universell einsetzbaren modularen Ventilsystem. Um nur zwei von zahlreichen Entwicklungen zu nennen.

Heute sind wir eines der weltweit führenden Unternehmen für Fluid Control Systems. Und wir haben jeden Tag aufs Neue Spaß daran.

*Offenheit und Vielschichtigkeit empfangen Sie nicht nur an unserem Hauptsitz in Ingelfingen, sondern in jedem Gespräch mit uns.*



# ERFAHRUNG

Es gibt Dinge, die hat man nicht einfach. Man muss sie sammeln. Bekommt sie von anderen. Muss sie sich beständig neu erarbeiten. Das macht sie so wertvoll. Zu diesen Dingen zählt Erfahrung. Nur auf Grund von Erfahrung kann man Gedanken entwickeln, die wirklich neue Wege einschlagen. Wer sich das wie wir zum zentralen Anspruch gemacht hat, weiß den Wert von Erfahrungen im Unternehmen und für ein Unternehmen umso mehr zu schätzen. Wir tun deshalb alles dafür, unsere Erfahrungen zu erweitern und an unsere Kunden weiterzugeben. Damit alle von ihnen profitieren können.

## Nichts als Fluide im Sinn.

Faszination hat eine gravierende Nebenwirkung: Sie ist ansteckend. Weltweit verfolgen bei Bürkert deshalb inzwischen mehr als 2.500 Mitarbeiter leidenschaftlich, kompetent und voller Tatendrang ein gemeinsames Ziel: bei jeder Aufgabe mehr zu bieten, als der Kunde erwartet. Fasziniert von den Herausforderungen fluider Medien. Fasziniert von den vielfältigen Möglichkeiten modernster Mess-, Steuer- und Regeltechnik. Fasziniert von der Chance, die Zukunft selbst in die Hand zu nehmen.

Keiner hat bei Bürkert nur einen Job. Unsere komplexen Aufgaben verlangen von unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern, über die Grenzen ihres Aufgabenbereichs hinauszudenken und entsprechend zu handeln. Und das tun sie mit Begeisterung. Eigeninitiative ist sicher eines der markantesten Kennzeichen in unserem Unternehmen. Weltweit. Jeder soll – und kann. Dafür sorgen wir mit individuellen Weiterbildungsmaßnahmen und unserer unternehmensweit einheitlichen Prozessorganisation, von der unsere Kunden und Mitarbeiter gleichermaßen profitieren.

Seit vielen Jahren setzen wir auf offene Projektarbeit. Stehen komplexe Aufgaben an – und das ist fast immer der Fall –, stellen wir das individuell beste Team zusammen. Eine gesunde Mischung aus erfahrenen Fach- und Führungskräften und jungen Nachwuchsleuten sorgt dabei für optimale Arbeitsergebnisse. Ideenreich und inspiriert, fundiert und kompetent. Alle bringen ihre Erfahrungen, ihr Wissen und ihre Kreativität ein, um gemeinsam mehr zu erreichen. Und ganz nebenbei den eigenen Erfahrungsschatz und den unseres Unternehmens zu erweitern.

*Die generationsübergreifende Zusammenarbeit aller bei Bürkert stellt sicher, dass wir auch morgen noch der führende Partner für unsere Kunden sind.*



## Wir nehmen Herausforderungen nicht nur an. Wir suchen sie.

Wohl kein anderes Unternehmen unserer Branche investiert so viel in Forschung und Entwicklung wie wir. In vier Forschungs- und Entwicklungszentren gestalten wir heute die Zukunft der Fluidtechnik. Und das nicht erst, wenn unsere Kunden uns eine Aufgabe stellen, die schwer zu lösen ist. Im Gegenteil. Wir beobachten permanent Märkte und Konsumenten und ihre Wünsche und leiten daraus die Anforderungen ab, die die Produkte unserer Kunden künftig erfüllen müssen. Ist es dann so weit, haben wir die Lösung oft schon parat.

Unser Anspruch ist es, Produkte entstehen zu lassen, die echte Meilensteine sind. Produkte, die ihre jeweilige Aufgabe perfekt erfüllen. Die gegenüber anderen Produkten wirkliche Mehrwerte bieten. Die besser sind als alles, was es vorher gab. Und mit denen manchmal auch das Unmögliche möglich wird. Und das alles mit System. Sprich, über die eigentliche Anwendung hinaus adaptier- und einsetzbar. So wie zum Beispiel die neue Generation Magnetventile, die mit unserer TwinPower-Technologie noch mehr leistet als vorher – und das bei reduzierter Größe der Ventile. Dass so etwas gelingt – allein im vergangenen Jahr – daran ist sicher unsere Erfahrung nicht ganz unschuldig.

Wir sind neugierig! Doch nicht nur deshalb arbeiten wir in der Forschung und Entwicklung mit neuesten Methoden und Technologien. Konzepte wie Simultaneous Engineering, Rapid Prototyping und die intelligente Steuerung von Datenflüssen ermöglichen beschleunigte Entwicklungsprozesse – und sichern zugleich höchste Qualität der Ergebnisse. Und weil man für wirklich neue Lösungen zuweilen auch völlig neue Wege gehen muss, engagiert sich Bürkert in Zusammenarbeit mit führenden wissenschaftlichen Institutionen intensiv in der Grundlagenforschung.

*Das Einzige, was für uns „unmöglich“ ist, ist das Wort unmöglich. Denn diese Schranke im Kopf lässt sich bei Bürkert keiner verpassen – schließlich ist freies Denken der Schlüssel zu außergewöhnlichen Lösungen.*



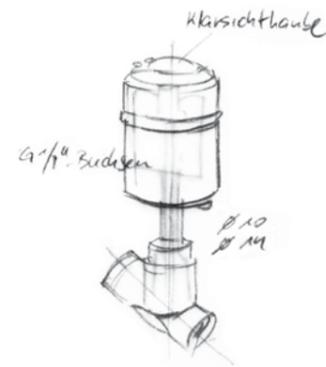
## An uns fließt kein Fluid vorbei.

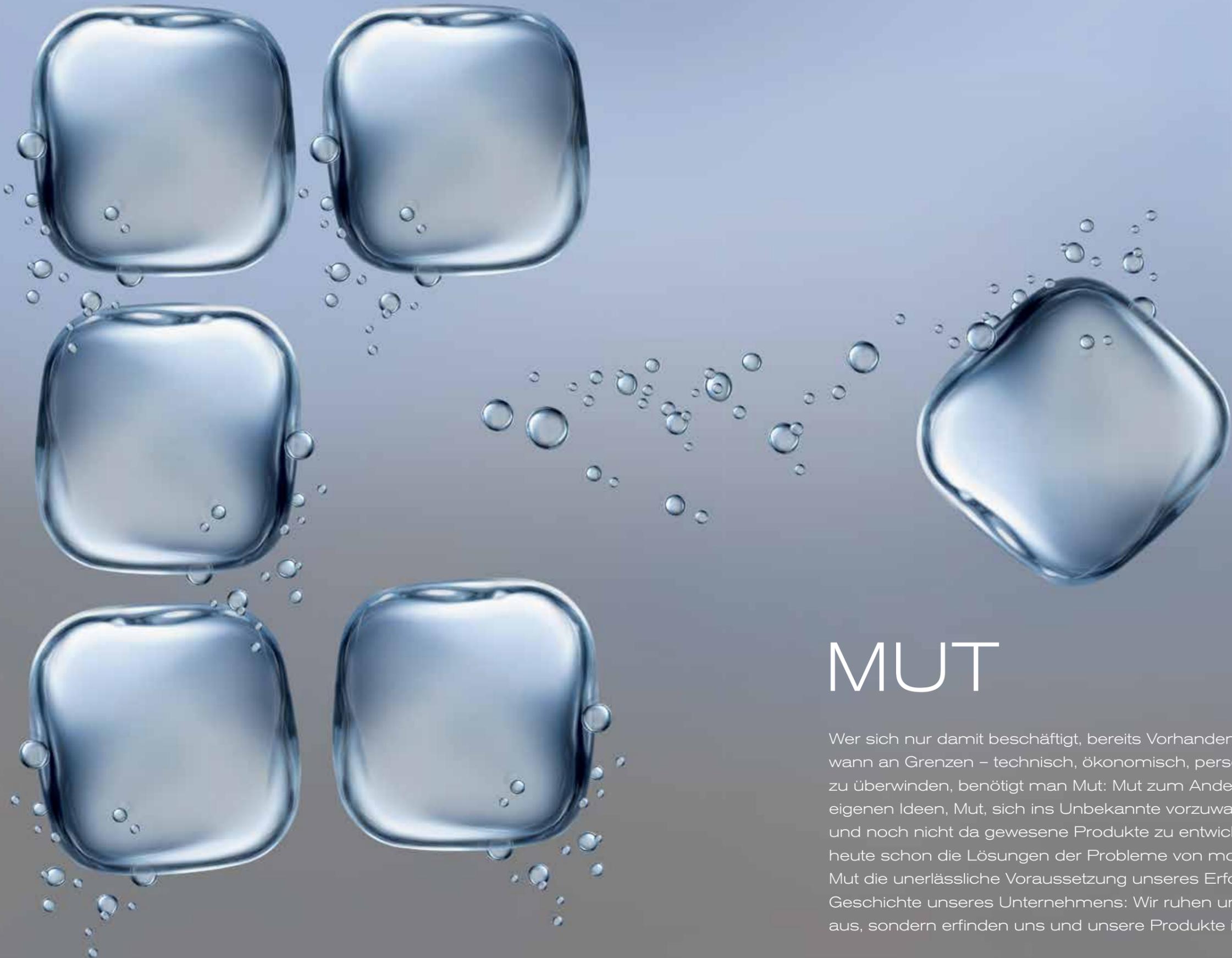
Ob Lebensmittelindustrie, Biotechnologie oder Automobilindustrie, ob gigantische Industrieanlage oder handliches Konsumprodukt, ob Messen, Steuern oder Regeln: Wo mit Flüssigkeiten und Gasen gearbeitet wird, sind wir im Einsatz. Und das hocheffizient – in zweierlei Hinsicht. Unsere Produkte und Systemlösungen tragen maßgeblich zu einem effizienten Gesamtprozess bei. Gleichzeitig sind sie nicht nur maßgeschneidert für ihren jeweiligen Einsatz, sondern als Systemlösungen schnell und effizient für andere Branchen, Produkte und Einsatzzwecke adaptierbar.

Als einer von wenigen Anbietern auf dem Markt decken wir den gesamten Prozess rund um das Arbeiten mit fluiden Medien ab: Messen, Steuern und Regeln. Für die meisten unserer Kunden sind wir dabei weit mehr als ein Anbieter exzellenter Produkte (obwohl wir davon derzeit mehr als 28.500 im Programm haben). Vielmehr schätzen sie uns als vertrauten Berater und erfahrenen Systemlöser.

Wohl kein anderes Unternehmen der Branche verfügt über eine solche Bandbreite an Kompetenz wie Bürkert. Das macht uns schnell. Und unabhängig. Denn wir können alles aus einer Hand liefern – selbst wenn es um komplexe Aufgabenstellungen oder hochsensible, hygienisch anspruchsvolle Umgebungen geht.

Auch sonst sind unsere Kunden auf der sicheren Seite. Unsere Produkte, die Fertigung und das gesamte Unternehmen sind nach DIN ISO 9001 zertifiziert. Darüber hinaus haben wir als erster Ventilhersteller außerhalb Nordamerikas die CSA Category Certification erhalten. Diese erlaubt es uns, alle vorgeschriebenen Messungen selbst durchzuführen und unseren Kunden bei Bedarf selbst die nötige Zulassung zu erteilen. Dazu liegen ATEX-Zulassung und Ex-Zulassungen für verschiedene Märkte vor. Und die Einhaltung internationaler Standards und Normen ist für uns sowieso selbstverständlich.





# MUT

Wer sich nur damit beschäftigt, bereits Vorhandenes zu optimieren, stößt irgendwann an Grenzen – technisch, ökonomisch, persönlich. Um diese Grenzen zu überwinden, benötigt man Mut: Mut zum Anderssein und Vertrauen in die eigenen Ideen, Mut, sich ins Unbekannte vorzuwagen, neue Wege zu suchen und noch nicht da gewesene Produkte zu entwickeln. Nur mit Mut kann man heute schon die Lösungen der Probleme von morgen angehen. Deshalb ist Mut die unerlässliche Voraussetzung unseres Erfolgs. Das zeigt nicht zuletzt die Geschichte unseres Unternehmens: Wir ruhen uns nicht auf dem Erreichten aus, sondern erfinden uns und unsere Produkte immer wieder neu.

## In diesen Häusern fließt alles zusammen.

**Am Anfang stand die Frage nach etwas mehr. Mehr als Komponenten. Mehr Anschlussmöglichkeiten. Mehr Individualität. Mehr Möglichkeiten. Das war Anfang der Neunzigerjahre. Die Antworten hatten wir allesamt längst auf Lager – natürlich im übertragenen Sinne. Und so war es nur konsequent, für das „Lager“ ein eigenes Haus zu bauen, in dem wir uns ausschließlich kundenspezifischen Systemlösungen widmen.**

In unseren Systemhäusern arbeiten Mitarbeiter mit Erfahrungen aus verschiedenen Prozessen eng zusammen. Das heißt: kurze Wege. Gedanklich und räumlich. Und das heißt: eine reduzierte Reaktionszeit bei Kundenanfragen und eine immer direkt ganzheitlich verbesserte Ausarbeitung der Lösungen. Ideale Bedingungen also für die Entwicklung kundenspezifischer Systemlösungen – von den technischen Konzepten über die Kalkulation der Kosten bis zu Zerspanung, Montage von Prototypen, Erprobung und Dokumentation erfolgen alle Schritte an einem Ort.

Mittlerweile gibt es fünf dieser Systemhäuser – in Deutschland, Nordamerika und China. So können wir den Systemgedanken nicht nur in Europa, sondern auch für unsere Kunden in anderen wichtigen Märkten direkt vor Ort umsetzen. Mit Expertenteams, die sich dort bestens auskennen und so ganz spezifische Lösungen ausarbeiten können. Beruhigend zu wissen, dass man jederzeit und überall auf unsere Kompetenz, unsere Einsatzfreude und unsere Zuverlässigkeit setzen kann – bei einfachen Anfragen genauso wie bei scheinbar unlösbaren Problemen.



*Ein Bild, symbolisch für das Konzept der Systemhäuser – ein offenes System, in dem übergreifende Erfahrungen zu übergreifenden Lösungen führen. Viel Raum für große Ideen.*





## Faszinierend vielseitig.

Unsere Erfahrung und der Mut, immer wieder über Grenzen hinweg zu denken, haben uns gelehrt: Applikationslösungen, die wir für eine bestimmte Branche entwickeln, können als Modell auch für andere Branchen dienen. Sprich, was wir für den Bierbrauer entwickeln, kann auch für das Hightech-Labor nützlich sein. Darum haben wir unsere Aktivitäten entsprechend der tatsächlichen Kunden-Anwendungen ausgerichtet oder „segmentiert“.

Bei Bürkert gibt es die Segmente Water, Gas, Hygienic und Micro. Jedes dieser Segmente steht für eine Reihe von Technologien, mit denen wir unseren Kunden individuelle Lösungen für spezifische Anwendungsbereiche bieten können.

### **.water .gas .hygienic .micro**

#### **Water – Unser wertvollstes Gut**

In der erfrischenden Welt des Wassers macht Erfahrung im Umgang mit dieser wertvollen Ressource den entscheidenden Unterschied. Unsere Water-Lösungen spielen für eine der wichtigsten Lebensgrundlagen eine große Rolle – von der Abwasseraufbereitung bis zur Herstellung von Mineralwasser.

#### **Gas – Unsichtbar aber leistungsstark**

In der raffinierten Welt von Gas sind exakte Steuerung und Wiederholbarkeit unerlässlich. Unser breites Gas-Portfolio bietet eine Vielfalt industrieller Anwendungen – von Beatmungsgeräten für Säuglinge bis hin zu der Beschichtung von Turbinenblättern.

#### **Hygienic – In sicheren Händen**

In der reinen Welt von Hygienic müssen Sauberkeit, einfache Validierung und höchste Standards jeden Tag aufs Neue gewährleistet werden. Dank unserer Erfahrung mit verlässlichen Hygienic-Lösungen können wir die verschiedensten Bereiche bedienen: von der Medikamentenherstellung bis hin zur Dampf-Pasteurisierung.

#### **Micro – Klein, aber fein**

In der Micro-Welt zählt jeder Tropfen. Eine Welt, in der sich kleinste Flüssigkeitsmengen hochpräzise dosieren lassen. Dank der Herangehensweise von Bürkert beweisen sich unsere Micro-Produkte und -Systeme in vielen Bereichen – von Blutanalysegeräten bis hin zu Tintenstrahldruckern und Getränkeautomaten.

*Durch Bürkerts einzigartige Form der Segmentierung können wir unser Wissen in den verschiedensten Branchen einbringen. Indem wir uns auf die Anwendung konzentrieren, werden wir zu Experten für den gesamten Flow-Prozess und so für unsere Kunden zum wertvollen Partner.*





# NÄHE

Es gibt Dinge, die scheinen absolut selbstverständlich zu sein. Erst wenn sie fehlen, merkt man, wie wichtig sie eigentlich sind. Das gilt vor allem für Nähe. Ohne Nähe lassen sich Beziehungen und ein genaues Verständnis füreinander nur schwer aufbauen. Als gewachsenes mittelständisches Unternehmen wissen wir das – und wir wissen, wie wichtig die so genannten kurzen Wege sind. Innerhalb wie außerhalb des Betriebs. Deshalb legen wir so großen Wert darauf, an unseren Standorten weltweit persönlich erreichbar zu sein. Denn auch als global agierendes Unternehmen haben wir eines immer im Blick: das persönliche Miteinander.



## Wo Sie auch sind, wir sind nicht weit.

Mit 36 Niederlassungen und sieben Produktionsstandorten sind wir weltweit nah bei unseren Kunden. Unsere Niederlassungen sind aber keine zentral gesteuerten Vertriebsatelliten: Gemeinsam mit der Zentrale in Ingelfingen und den vier Forschungs- und Entwicklungszentren bilden sie das globale Bürkert-Netzwerk, in dem ein permanenter Wissens- und Erfahrungsaustausch gepflegt wird.

Überall auf der Welt sind wir in der Nähe unserer Kunden und haben so den direkten Draht zu ihren Aufgaben und Problemen. Die Erfahrungen, die wir in den einzelnen Ländern gewinnen, werden permanent in unseren zentralen Knowledge-Pool eingespeist, so dass Kunden in aller Welt von unserer globalen Präsenz profitieren.

Und wir tun noch mehr, um die internationale Zusammenarbeit zu fördern. So haben wir unter anderem das globale „Technical Training Program“ ins Leben gerufen, an dem jährlich mehr als 550 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter teilnehmen. Auf dem Programm stehen Präsentationen, praktische Übungen und Werksbesichtigungen. Doch es geht uns nicht nur um den Austausch von Erfahrungen und Wissen: Es soll ein echtes, tiefes Verständnis für andere Kulturen entwickelt werden – denn das ist die Voraussetzung für wirkliche Nähe.

Für unsere Kunden bedeutet das: Sie profitieren von der Nähe eines persönlichen Partners mit den Ressourcen eines Weltunternehmens.

*Zwei von 2.500 Bürkert-Mitarbeitern weltweit. Sympathisch, kompetent, zuverlässig. Und das nicht nur auf den ersten Blick, sondern in der täglichen Arbeit mit unseren Kunden vor Ort erst recht.*

## Das Unternehmen auf einen Blick.\*

### Unternehmensdaten:

Branche: industrielle Mess-, Steuer- und Regeltechnik, Fluidtechnik  
Gründungsjahr: 1946  
Gründer: Christian Bürkert  
Gesellschaftsform:  
GmbH & Co. KG; 100 % in Familienbesitz  
Gesellschafter: Familie Bürkert  
Geschäftsführung Gruppe:  
Heribert Rohrbeck  
Geschäftsführung deutsche  
Gesellschaften:  
Heribert Rohrbeck, Gerhard Koch  
Unternehmenssitz: Ingelfingen  
Niederlassungen: 36  
Mitarbeiter: mehr als 2.500 weltweit  
(in Deutschland ca. 1.600)  
Ausbildungsquote: 9,6%  
Umsatz, konsolidiert in 2014:  
412 Mio. Euro (+ 0,2% zum Vorjahr)  
F&E-Quote: 10,7%  
Exportquote: 80%  
Investitionsquote: 5,5%

\*Stand 2014

### Leistungsprogramm:

Forschung und Entwicklung  
Produktion  
Beratung und Engineering  
Lieferung  
Inbetriebnahme  
Schulung  
After-Sales-Service

### Anwendungen:

Füllstandsregelung  
Durchflussregelung  
Druckregelung  
Temperaturregelung  
Analysenregelung  
Dosiertechnik

### Produktgruppen:

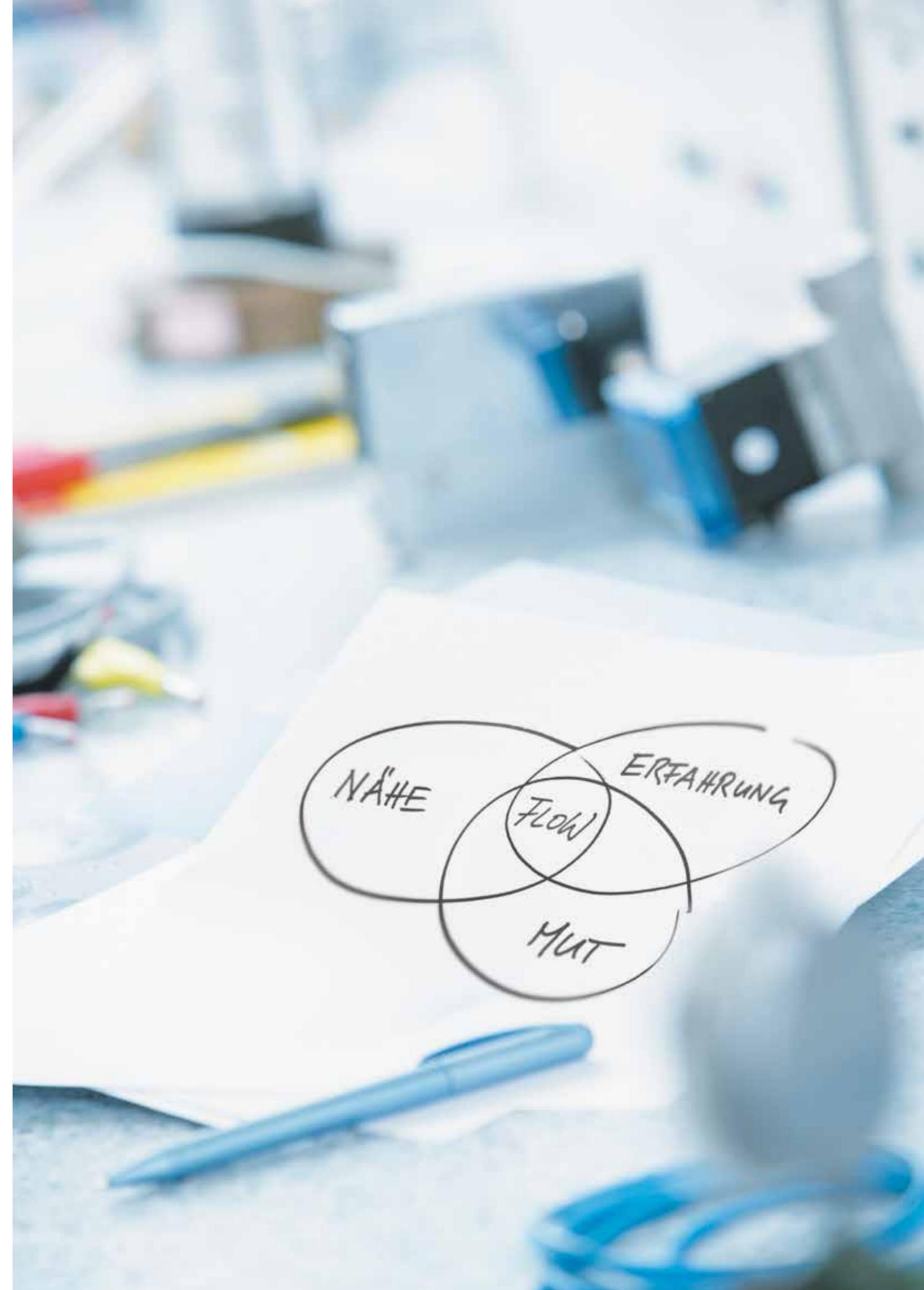
Magnetventile  
Prozess- und Regelventile  
Pneumatik  
Sensoren  
MicroFluidics  
MFC/MFM und  
Proportionalventile  
Regel- und Steuergeräte

### Segmente:

Water  
Gas  
Hygienic  
Micro

### Branchen, z. B.:

- Analysetechnik
- Automobilindustrie
- Biotechnologie
- Chemieindustrie
- Elektronik
- Energie
- Gentechnik
- Halbleiterindustrie
- kosmetische Industrie
- Lebensmittelindustrie
- Maschinenbau
- Medizin
- Pharmaindustrie
- Raumfahrt
- Sanitärtechnik
- Textilindustrie
- Verpackungsindustrie
- Wasseraufbereitung





## Wichtige Unternehmenskontakte

### Zentrale

Bürkert Fluid Control Systems  
Christian-Bürkert-Straße 13 – 17  
74653 Ingelfingen, Deutschland  
Telefon: +49 (0) 7940/10-0  
Telefax: +49 (0) 7940/10-91 204  
info@burkert.com

### Corporate Communications

Telefon: +49 (0) 7940/10-91 162  
Telefax: +49 (0) 7940/10-91 178

### Personalmarketing und Ausbildung

Telefon: +49 (0) 7940/10-0  
Telefax: +49 (0) 7940/10-91 204

### Sales Center

Telefon: +49 (0) 79 40/10-91 111  
Telefax: +49 (0) 79 40/10-91 448



Argentinien  
Australien  
Belgien  
Brasilien  
China  
Dänemark  
Deutschland  
Estland  
Finnland  
Frankreich  
Großbritannien  
Hongkong  
Indien  
Italien  
Japan  
Kanada  
Malaysia  
Neuseeland  
Niederlande  
Norwegen  
Österreich  
Philippinen  
Polen  
Portugal  
Russland  
Schweden  
Schweiz  
Singapur  
Spanien  
Südafrika  
Südkorea  
Taiwan  
Tschechische Republik  
Türkei  
USA  
Vereinigte Arabische Emirate

## Impressum:

© Christian Bürkert GmbH & Co. KG  
Konzept und Umsetzung: WOLF, Berlin  
Fotografie: Studio Flamisch, Düsseldorf; Münch & Schmidt, Stuttgart;  
Videograph GmbH, Bielefeld  
Alle in der Broschüre abgebildeten Personen sind Mitarbeiter von Bürkert.  
Wir bedanken uns bei ihnen für ihre Unterstützung (und Begeisterung).

